

# HT ACID

## Ficha Técnica

**HT ACID** es un detergente ácido desincrustante especialmente formulado para limpieza de sistemas CIP, además, puede aplicarse por inmersión y sistemas COP en equipos de recepción, almacenamiento, transferencia, procesamiento, envasado de plantas procesadoras de alimentos y bebidas. **HT ACID** está diseñado para penetrar y disolver escalas minerales (Calcio, Fosfatos y Magnesio) manteniendo el pasivado y condición óptima de los equipos de acero inoxidable por la acción de sus inhibidores de corrosión.

- PROPIEDADES:**  
Apariencia: Líquido claro, de incoloro a ligeramente amarillo.  
Olor: Característico a ácido  
Densidad: 1.20 g/ml  
Acidez Total: 35-37 como Ácido Nítrico (HNO<sub>3</sub>)
- INDICACIONES DE USO:** HT ACID está diseñado para aplicaciones en sistemas CIP, inmersión y sistemas COP. Se recomienda para un mejor desempeño del producto, utilizar agua suavizada en el enjuague inicial a 50°C. Lave con detergente alcalino, alcalino-clorado o neutro, enjuague y aplique **HT ACID** con un tiempo de contacto recomendado de 10 a 60 minutos dependiendo de la carga residual presente, método de limpieza y tipo de proceso. Enjuague después de la aplicación y sanitice según se requiera. También puede usarse en forma manual (con fibra o cepillo). No deberá ser usado sobre superficies de metales suaves tales como el acero galvanizado.
- DOSIFICACIÓN:** Dependiendo de la aplicación utilice de 8 a 60 mililitros de **HT ACID** por cada litro de agua para una concentración de 3,000 a 25,000 ppm como Ácido Nítrico (HNO<sub>3</sub>)
- TEMPERATURA:** Temperatura recomendada de 50 a 150 ° C.

### PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTE A SU ASESOR TÉCNICO

Hecho en México por:

NUPLEN Comercializadora, División Químicos S.A. de C.V.  
Av. Adolfo Aymes No. 107 Cd. Industrial Torreón, Torreón, Coahuila C.P. 27019  
Tel. (871) 759 08 50, Atención a Clientes: (871) 759 08 73