

ALKALINE RF PLUS

Ficha Técnica

ALKALINE RF PLUS utiliza la última tecnología en aditivos para detergentes alcalinos, al combinar el **tripleplay** perfecto entre surfactantes, quelantes y dispersantes, incrementando la eficiencia de la limpieza CIP (hasta 1.5% de sosa en pasteurizadores), evita re-depositaciones y facilita el enjuague. Este producto está diseñado en base a las necesidades actuales de la industria alimenticia que requiere lavados eficientes, en menor tiempo y con una *disminución en los consumos de energía y agua*. ALKALINE RF + está orientado a los sistemas de limpieza CIP, pero puede aplicarse por inmersión y sistemas COP, en equipos de recepción, almacenamiento, transferencia, procesamiento y envasado de plantas procesadoras de alimentos y bebidas.

- PROPIEDADES:**
Apariencia: Líquido espeso ligeramente ámbar a café
Olor: Característico
Densidad: 1.45 g/mL (1.44 – 1.46)
Alcalinidad: 31.50 - 35.50% como Na₂O, equivalente a: 40.65 - 45.81% como NaOH
pH(Solución al 1%): 12.0 -14.0
Espuma (Solución al 1%): Muy baja
- INDICACIONES DE USO:** Se recomienda para limpiezas en sistemas CIP, inmersión y sistemas COP en equipos de acero inoxidable. Para un mejor desempeño del producto se recomienda utilizar agua suavizada en el enjuague inicial a 50°C y posteriormente aplicar ALKALINE RF PLUS. El tiempo de recirculación puede variar de 10 a 60 minutos dependiendo de la carga residual presente, método de limpieza y tipo de proceso. Enjuague después de la aplicación, realice un ciclo ácido y sanitice según las necesidades de su programa de limpieza.
A temperaturas menores a 10°C puede haber presencia de turbidez por congelación del producto. Agua con dureza mayor a 400 ppm como CaCO₃ puede afectar la eficiencia de este producto.
- DOSIFICACIÓN:** Cada 8 mililitros del producto aportan 5,000ppm de NaOH. Dependiendo de la aplicación, use de 8 a 56 mililitros de ALKALINE RF + por cada litro de agua para una concentración de 5,000 a 35,000 ppm de alcalinidad. Para limpieza de equipos de leche cruda o fría utilice de 5,000 a 8,000 ppm (de 8 a 13 mL por L de agua). Para limpieza de pasteurizadores utilice de 15,000 a 25,000 ppm (de 24 a 40 mL por L de agua). Para limpieza de canastillas, cesta y tapa la recomendación es de 800 a 2000 ppm (1.3 a 3.2 mL por L de agua).
- TEMPERATURA:** Temperatura recomendada de 60 a 145°C. Consulte a su asesor técnico para condiciones específicas



“El uso de este producto **REDUCE** el consumo de agua empleada en el enjuague de los lavados de equipos”



“El uso de este producto puede disminuir entre un 25-50% el consumo de otros detergentes alcalinos”



“Este producto es libre de fosfatos y biodegradable”

PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTE A SU ASESOR TÉCNICO

Hecho en México por:

NUPLEN Comercializadora, División Químicos S.A. de C.V.
Av. Adolfo Aymes No. 107 Cd. Industrial Torreón, Torreón, Coahuila C.P.27019
Tel. (871) 759 08 50, Atención a Clientes: (871)759 08 73

Última Revisión Ene 23
QLT-FT-117