

ALKALINE RF

Ficha Técnica

ALKALINE RF Es la última evolución de los detergentes alcalinos, ya que su mezcla única de surfactantes y dispersantes incrementa la eficiencia de la limpieza CIP, evita re-depositaciones y facilita el enjuague. Este producto está diseñado en base a las necesidades actuales de la industria alimenticia que requiere lavados eficientes, en menor tiempo y con una disminución en los consumos de energía y agua. **ALKALINE RF** está orientado a los sistemas de limpieza CIP, pero puede aplicarse por inmersión y sistemas COP, en equipos de recepción, almacenamiento, transferencia, procesamiento y envasado de plantas procesadoras de alimentos y bebidas.

- PROPIEDADES:**
Apariencia: Líquido espeso claro
Color: Incoloro a ligeramente café
Olor: Característico
Densidad: 1.43 – 1.47 g/mL
Alcalinidad: 31.50 - 35.50% como Na₂O, equivalente a: 40.65 - 45.81% como NaOH
pH: 12.0 -14.0
Espuma (Solución al 1%): Muy baja
- INDICACIONES DE USO:** Se recomienda para limpiezas en sistemas CIP, inmersión y sistemas COP en equipos de acero inoxidable. Para un mejor desempeño del producto se recomienda utilizar agua suavizada en el enjuague inicial a 50°C y posteriormente aplicar **ALKALINE RF**. El tiempo de recirculación puede variar de 10 a 60 minutos dependiendo de la carga residual presente, método de limpieza y tipo de proceso. Enjuague después de la aplicación, realice un ciclo ácido y sanitice según las necesidades de su programa de limpieza.
A temperaturas menores a 10°C puede haber presencia de turbidez por congelación del producto. Agua con dureza mayor a 400 ppm como CaCO₃ puede afectar la eficiencia de este producto.
- DOSIFICACIÓN:** Dependiendo de la aplicación, use de 16 a 56 mililitros de **ALKALINE RF** por cada litro de agua para una concentración de 10,000 a 35,000 ppm de alcalinidad. 32 mL por L de agua aportan 2% (+5%) de hidróxido de sodio.
- TEMPERATURA:** Temperatura recomendada de 60 a 145°C. Consulte a su asesor técnico para condiciones específicas.



“El uso de este producto **REDUCE** el consumo de agua empleada en el enjuague de los lavados de equipos”



“El uso de este producto puede disminuir entre un 25-50% el consumo de otros detergentes alcalinos”



“Este producto es libre de fosfatos y biodegradable”

PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTE A SU ASESOR TÉCNICO

Hecho en México por:

NUPLEN Comercializadora, División Químicos S.A. de C.V.
Av. Adolfo Aymes No. 107 Cd. Industrial Torreón, Torreón, Coahuila C.P.27019
Tel. (871) 759 08 50, Atención a Clientes: (871) 759 08 73

Última Revisión Jul 22
QLT-FT-104