

# RPM ACID SANITIZER

## Ficha Técnica

**RPM ACID SANITIZER** es el primer ácido sanitizante concentrado con fosfatos reducidos para sanitización en sistemas CIP, además puede aplicarse por aspersión, inmersión y sistemas COP, en superficies, accesorios, utensilios y equipos de recepción, almacenamiento, transferencia, procesamiento, envasado de plantas procesadoras de alimentos y bebidas e instalaciones pecuarias. **RPM ACID SANITIZER** provee una acción germicida efectiva sobre un amplio rango de microorganismos incluyendo bacterias gram positivas y gram negativas. **RPM ACID SANITIZER** es la única mezcla de ácidos que aun en solución provee un pH  $\leq 4$  asegurando una acción rápida bactericida además de prevenir la generación de depósitos minerales y piedra de leche, dejando las superficies del acero inoxidable brillantes.

- PROPIEDADES:**  
Apariencia: Líquido claro  
Color: Incoloro a ligeramente amarillo  
Olor: Irritante  
Densidad: 1.15 g/mL  
Concentración: 30.5% a 34.5% de Acidez total (como H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>)  
pH como tal: 1.90  
Espuma: Baja
- INDICACIONES DE USO:** Circule la solución desinfectante a través de sus sistemas CIP o COP por un mínimo de 2 minutos de tiempo de contacto. La solución desinfectante debe tener un pH igual o inferior a 4. Drene adecuadamente la solución desinfectante, no es necesario enjuagar con agua después de esta desinfección. Para operaciones mecánicas, una vez usada, la solución no puede ser usada para desinfección, sin embargo, puede ser usada para otros propósitos como lavado. Para operaciones manuales, soluciones desinfectantes nuevas deben ser preparadas diariamente o con una frecuencia mayor cuando la solución se encuentre visiblemente sucia o saturada.
- DOSIFICACIÓN:** Emplee de 1.30 a 2.60 mL de **RPM ACID SANITIZER** por litro de agua, para proveer aproximadamente de 80 a 180 ppm de ácidos propiónico, nonanoico y decanoico combinado (acidez total).
- ACLARACIÓN RESPECTO A LA CALIDAD DEL AGUA:** Se recomienda el uso de agua suavizada y neutra para los lavados y enjuagues previos, así como para la preparación de la solución desinfectante. El uso de agua clorada (>1ppm) o alcalina (>150ppm), puede influir considerablemente en la concentración final de la solución desinfectante.
- TEMPERATURA:** Se recomienda usarse a temperatura de 21 a 43 °C.

Última Revisión Jul 22  
QLT-FT-089

### PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTE A SU ASESOR TÉCNICO

Distribuido en México por:

NUPLEN Comercializadora, División Químicos S.A. de C.V.  
Av. Adolfo Aymes No. 107 Cd. Industrial Torreón, Torreón, Coahuila C.P.27019  
Tel. (871) 759 08 50, Atención a Clientes: (871) 759 08 73