

# PREMIUM PLUS ALKALI

## Ficha técnica

**Premium plus alkali** es un detergente alcalino para trabajo pesado, contiene una mezcla única de agentes surfactantes. Este producto está formulado para reducir la tensión superficial, favorecer la penetración en la superficie a limpiar, y controlar los depósitos de minerales. Tiene propiedades superiores para limpieza en sistemas CIP, además puede aplicarse por inmersión, asperjado y sistemas COP, en equipos de recepción, almacenamiento, transferencia, procesamiento y envasado de plantas procesadoras de alimentos y bebidas.

- PROPIEDADES:**
  - Apariencia: Líquido espeso
  - Color: Incoloro a ligeramente rosa
  - Olor: Ligero a Hidróxido de Amonio
  - Densidad: 1.47 -1.48 g/mL
  - Alcalinidad: 31.5-36.0 % como Na<sub>2</sub>O equivalente a 40.65 - 46.46 % como NaOH
  - pH (directo): 12-14
  - Espuma (solución al 1%): Muy Baja
- INDICACIONES DE USO:** Se recomienda para limpiezas en sistemas CIP, inmersión, asperjado y sistemas COP en equipos de acero inoxidable. Para un mejor desempeño del producto se recomienda utilizar agua suavizada en el enjuague inicial a 50°C y posteriormente aplicar **PREMIUM PLUS ALKALI** durante un tiempo de recirculación puede variar de 10 a 60 minutos dependiendo de la carga residual presente, método de limpieza y tipo de proceso. Enjuague después de la aplicación, realice un ciclo ácido y desinfecte según se requiera (en la industria láctea, el saneamiento posterior al lavado CIP de equipos y contenedores es mandatorio de acuerdo al PMO Item 12p. Cleaning and Sanitizing of containers and equipment). A temperaturas menores a 10° C puede haber presencia de cristales por congelación del producto.
- DOSIFICACIÓN:** Dependiendo de la aplicación utilice de 8 a 56 mililitros de **PREMIUM PLUS ALKALI** por cada litro de agua para una concentración de 5,000 a 35,000 ppm de alcalinidad. Para aplicaciones específicas, consulte a su asesor técnico.
- TEMPERATURA:** Temperatura recomendada 60 a 145 ° C.

### PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTE A SU ASESOR TÉCNICO

Distribuido en México por:

NUPLEN Comercializadora, División Químicos S.A. de C.V.  
Av. Adolfo Aymes No. 107 Cd. Industrial Torreón, Torreón, Coahuila C.P.27019  
Tel. (871) 759 08 50, Atención a Clientes: (871) 759 08 73